



LUBRIFICANTI PER GUARNIZIONI DI ALBERI ROTANTI

La lubrificazione dell'anello di tenuta dell'albero rotante con un grasso specifico è molto importante sia nella fase di montaggio che durante la fase iniziale dell'esercizio; perché protegge le parti sensibili della tenuta da contaminazioni o polvere, migliora lo scorrimento, diminuisce l'assorbimento e la temperatura di esercizio, assicurando così migliori prestazioni e durata delle tenute. Le condizioni ambientali, di esercizio e la velocità dell'albero sono fattori da tenere in evidenza nella selezione del grasso più appropriato.

Questa è una selezione parziale, per la gamma completa o schede tecniche contattare: tecnico@tecnolubeseal.it

Prodotto	Descrizione-Applicazione	Temp. Esercizio(°C)	Olio base	Sapone	Additivi
Polymer 400/1	grasso con PTFE altamente adesivo, resistente allo stress ed al lavaggio. Rimane sulle superfici anche in condizioni dinamiche.	-20 +125	MIN	Litio C.	PTFE
Synthy Polymer 402/1	grasso sintetico con PTFE con più ampio range delle temperature di esercizio.	-29 +135	PAO	Bentonite	PTFE
Gasket Seal 730/0	grasso morbido con PTFE per la lubrificazione delle guarnizioni sia statiche che dinamiche in condizioni ambientali e di esercizio medie.	-20 +130	MIN	Litio	PTFE
Rheolube 360 serie	grassi sintetici con varie viscosità dell'olio base, secondo le esigenze applicative; ampia gamma delle temperature di esercizio. Disponibili anche con PTFE (F).	-60 +125	PAO	Litio	\
Synthy Diamond 1010	Grasso sintetico con addensante plastico con eccellenti caratteristiche di elevate prestazioni e lunghissima durata.	-35 +120	SIN	Polimero	
Rheolube 374A	grasso sintetico con eccellenti caratteristiche lubrificanti ed EP, per temperature estreme e basso momento torcente.	-54 +175	PAO/ AN	Litio	EP
Fluorocarbon Gel 880	grasso silicone di alta viscosità addensato con PTFE (ca. 40%) indicato anche per EPDM; per basse/alte temperature e condizioni ambientali difficili.	-40 +200	SIL	PTFE	\
Fluorocarbon Gel 880 FG	grasso silicone di alta viscosità addensato con PTFE (ca. 40%) indicato anche per EPDM; per impianti alimentari. Certificato NSF-H1 e ACS acqua potabile.	-40 +200	SIL	PTFE	\
Uniflor 8512S	grasso fluorurato addensato con PTFE, eccellente compatibilità con plastica ed elastomeri, per temperature estreme o aggressione chimica.	-50 +225	PFPE	PTFE	\