

## INGRANAGGI DI COMANDO- CAMME



La lubrificazione ottimale di un ingranaggio di comando, anche se apparentemente simile, è molto diversa dagli ingranaggi di un riduttore.

Il riduttore ha una rotazione continua che alimenta costantemente la lubrificazione; l'ingranaggio di comando lavora solo su alcuni denti con moto alternato, perciò la peculiarità principale è la permanenza del lubrificante sopra le superfici metalliche tra dente e dente in modo di assicurare una lubrificazione ottimale nel tempo.

Questa è una selezione parziale, per la gamma completa o schede tecniche contattare: [tecnico@tecnolubeseal.it](mailto:tecnico@tecnolubeseal.it)

Prodotto	Descrizione-Applicazione	Temp. Esercizio(°C)	Olio base	Sapone	Additivi
<b>Red MT Grease</b>	Grasso altamente coesivo ed adesivo con ottime capacità di carico e lubrificanti. Non si scompone sotto stress.	-10 +125	MIN	Bentonite	\
<b>Emerald Grease 2000</b>	grasso con addensanti speciali EP, senza lubrificanti solidi, adesivo e resistente allo stress. Indicato in applicazioni con impiego gravoso.	-20 +140	MIN	Saponi C.	\
<b>Rheolube 362HB</b>	grasso sintetico con PTFE e modificatore di attrito in grado di assicurare elevato scorrimento e adesione sulle superfici. Indicato in riduttori di piccole potenze anche con temperature estreme.	-54 +125	PAO	Litio	PTFE/FM /UV
<b>Rheolube 363AX-1</b>	grasso sintetico di bassa viscosità con EP e modificatore d'attrito per migliorare lo scorrimento e l'adesione. Indicato per carichi medi anche alternati.	-50 +125	PAO	Litio	Molib/FM
<b>Rheolube 380</b>	grasso sintetico con MoS <sub>2</sub> con eccellenti capacità di carico ed antiusura. Indicato in applicazioni con esercizio gravoso e dove le prestazioni e la durata sono importanti.	-50 +130	PAO/ES	Litio	MoS <sub>2</sub>
<b>Rheolube 723GR</b>	grasso sintetico, viscosità media con alta capacità di carico ed inibitore di corrosione.	-40 +125	PAO	Litio	\
<b>FluocarbonGel 875MS</b>	grasso sintetico di alta viscosità addensato con PTFE (ca.40%) indicato in impieghi particolarmente gravosi e dove è richiesta lunga vita.	-10 +125	PAO	PTFE	MoS <sub>2</sub>
<b>FluorocarbonGel 880</b>	grasso silicone di alta viscosità addensato con PTFE (ca. 40%); disponibile anche con MoS <sub>2</sub> ; elevata scorrevolezza per basse/alte temperature.	-40 +200	SIL	PTFE	\
<b>Uniflor 8512S</b>	grasso fluorurato addensato con PTFE, eccellente compatibilità con plastica ed elastomeri, per temperature estreme o aggressione chimica.	-50 +225	PFPE	PTFE	\